



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

СУР-27ЦСП

Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Урал»

620041, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Кислородная, дом 8Д

соответствует требованиям САСв к организациям, осуществляющим специальную подготовку сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II, III и IV уровней профессиональной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 по видам (способам) сварки (наплавки):

- | | |
|------|---|
| ААД | - Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом |
| ААДН | - Автоматическая аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом |
| ААДП | - Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом |
| АПГ | - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей |
| АФ | - Автоматическая сварка под флюсом |
| АФЛН | - Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом |
| АФПН | - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом |
| Г | - Газовая сварка |
| ЗН | - Сварка с закладными нагревателями |
| МАДП | - Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом |
| МП | - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей |
| МПГ | - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей |
| МПС | - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой |
| НИ | - Сварка нагретым инструментом |
| ПАК | - Пайка |
| РАД | - Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом |
| РАДН | - Ручная аргонодуговая наплавка |
| РД | - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами |
| РДН | - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами |
| Э | - Экструзионная сварка |
| ЭШ | - Электрошлаковая сварка |

для групп технических устройств опасных производственных объектов:

- | | | |
|-------|---|--|
| ГДО | - Горнодобывающее оборудование | |
| ГО | - Газовое оборудование | |
| КО | - Котельное оборудование | |
| КСМ | - Конструкции стальных мостов | |
| МО | - Металлургическое оборудование | |
| НГДО | - Нефтегазодобывающее оборудование | |
| ОТОГ | - Оборудование для транспортировки опасных грузов | |
| ОХНВП | - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств | |
| ПТО | - Подъемно-транспортное оборудование | |
| СК | - Строительные конструкции | |

Основание: экспертное заключение от 28.03.2018 г.**Регистрационный номер в реестре НАКС: СУР-27ЦСП****Дата выдачи 28.03.2018 г.****Аттестат соответствия действителен до 28.03.2021 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**Система менеджмента
ISO 9001:2008www.tuv.com
ID: 9108636305

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам экспертного обследования (проверки соответствия)
ООО «НАКС-Урал» (СУР-27ЦСП) на соответствие требованиям
ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовке»,
РД и МД САСв с целью получения Аттестата соответствия НАКС для осуществления
деятельности в качестве Центра специальной подготовки.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Урал» (ООО «НАКС-Урал»).

Юридический адрес: 620041, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Кислородная, дом 8Д.

Фактический адрес (местонахождение): 620041, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Кислородная, дом 8Д.

Адрес для почтовых отправок: 620041, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Кислородная, дом 8Д.

Телефон: (343) 264-90-12, 264-90-17.

Факс: (343) 264-90-15.

E-mail: naks-ural@naks-ural.ru.

Экспертное обследование (проверка соответствия) проведено экспертом САСв **Пономаренко Алексеем Сергеевичем**, назначенным указанием № СУР-27ЦСП от 02 марта 2018 года.

Срок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) с 26 по 28 марта 2018 года.

1. Заявляемая область деятельности:

1.1. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование.
ГО	-	Газовое оборудование.
КО	-	Котельное оборудование.
КСМ	-	Конструкции стальных мостов.
МО	-	Металлургическое оборудование.
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование.
ОТОГ	-	Оборудование для транспортировки опасных грузов.
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств.
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование.
СК	-	Строительные конструкции.

1.2. Способы сварки (наплавки):

ААД	-	Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
ААДН	-	Автоматическая аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом
ААДП	-	Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом
АПГ	-	Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
АФ	-	Автоматическая сварка под флюсом
АФЛН	-	Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом
АФПН	-	Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
Г	-	Газовая сварка
ЗН	-	Сварка с закладными нагревателями
МАДП	-	Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
НИ	-	Сварка нагретым инструментом
ПАК	-	Пайка

РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Э	-	Экструзионная сварка
ЭШ	-	Электрошлаковая сварка

1.3. Уровни профессиональной подготовки: I, II, III, IV.

2. Руководитель Центра специальной подготовки – Стариков Антон Игоревич, специалист IV уровня профессиональной подготовки, действует на основании Приказа №4-17 от 23.08.2017 г.

3. Для проведения экспертного обследования (проверки соответствия) представлены:

- Заявка на проведение экспертного обследования (проверки соответствия) требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02;
- Оригинал выписки из ЕГРЮЛ;
- Устав организации;
- Приказ руководителя организации о создании ЦСП и назначении руководителя ЦСП;
- Положение о Центре специальной подготовки с приложениями:
- процедуры проведения и оформления результатов специальной подготовки;
- сведения о персонале ЦСП;
- сведения о наличии помещений;
- сведения о наличии основного и вспомогательного сварочного оборудования, приборов, инструментов и оснастки, оборудования и средств контроля качества;
- сведения об имеющейся компьютерной и оргтехнике;
- сведения об оснащенности методическими материалами и наглядными пособиями;
- сведения об имеющихся нормативных документах и технической литературе;
- Штатное расписание организации;
- Должностные инструкции штатных сотрудников организации, касающихся деятельности ЦСП;
- Документы, подтверждающие наличие в ЦСП персонала, обеспечивающего проведение специальной подготовки (документы, подтверждающие трудовые отношения между персоналом ЦСП и организацией – заявителем);
- Документы, подтверждающие прохождение заявляемыми специалистами, обеспечивающими проведение специальной подготовки, аттестации на III или IV уровень профессиональной подготовки и вид производственной деятельности «Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», в соответствии с заявляемой областью деятельности ЦСП;
- Инструкция руководителя ЦСП;
- Инструкция специалиста, обеспечивающего проведение специальной подготовки;
- Документы, подтверждающие право заявителя на пользование или распоряжение помещениями для организации и проведения специальной подготовки, в т.ч. сварочными постами;
- Документы, подтверждающие право заявителя на пользование или распоряжение основным и вспомогательным сварочным оборудованием, приборами, инструментами и оснасткой, оборудованием и средствами контроля качества;
- Свидетельство о применении комплекта программ специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства;
- Документальное подтверждение проведения и оформления процедур специальной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положением о специальной подготовке», РД и МД САСв, за период действия Аттестата соответствия НАКС;
- Отчет о техническом аудите № СУР-27ЦСП от 30 марта 2018 года.

4. Результаты экспертного обследования (проверки соответствия):

В результате проведения экспертного обследования (проверки соответствия) несоответствия требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положения о специальной подготовки», РД и МД САСв не установлены.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные документы организационно-методического обеспечения проведения специальной подготовки соответствуют требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, «Положению о специальной подготовке», РД и МД САСв.

Помещения, основное и вспомогательное сварочное оборудование, приборы, инструменты и оснастка, методические материалы и наглядные пособия, нормативные документы и техническая литература, сведения о составе специалистов сварочного производства по уровням профессиональной подготовки, обеспечивают выполнение работ по заявленной области деятельности ЦСП.

Считаю возможным оформление Аттестата соответствия **ООО «НАКС-Урал» (СУР-27ЦСП)** на осуществление деятельности в качестве Центра специальной подготовки со следующей областью деятельности:

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

ГДО	-	Горнодобывающее оборудование.
ГО	-	Газовое оборудование.
КО	-	Котельное оборудование.
КСМ	-	Конструкции стальных мостов.
МО	-	Металлургическое оборудование.
НГДО	-	Нефтегазодобывающее оборудование.
ОТОГ	-	Оборудование для транспортировки опасных грузов.
ОХНВП	-	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств.
ПТО	-	Подъемно-транспортное оборудование.
СК	-	Строительные конструкции.

Способы сварки (наплавки):

ААД	-	Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
ААДН	-	Автоматическая аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом
ААДП	-	Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом
АПГ	-	Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
АФ	-	Автоматическая сварка под флюсом
АФЛН	-	Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом
АФПН	-	Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
Г	-	Газовая сварка
ЗН	-	Сварка с закладными нагревателями
МАДП	-	Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
МП	-	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей
МПГ	-	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей
МПС	-	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
НИ	-	Сварка нагретым инструментом
ПАК	-	Пайка
РАД	-	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
РАДН	-	Ручная аргонодуговая наплавка
РД	-	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами

РДН	-	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами
Э	-	Экструзионная сварка
ЭШ	-	Электрошлаковая сварка

Уровни профессиональной подготовки: I, II, III, IV.

Сведения о специалистах обеспечивающих проведение специальной подготовки:

Фамилия Имя Отчество	Основное место работы, должность	Номера и срок действия удостоверения специалиста сварочного производства	Область деятельности
Бишук Лилия Асхатовна	ОАО «СинТЗ», главный сварщик	СУР-1ГАЦ-III-00663, до 29.05.2018 0717-29-СП, до 05.07.2020	МО, ОХНВП, ПТО
Быков Сергей Владимирович	ООО «НАКС-Урал», специалист	ЗУР-ГАЦ-IV-14390, до 17.05.2018 0717-30-СП, до 05.07.2020	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
Жедаева Ольга Владиславовна	АО «Научно- производственная корпорация «Уралвагонзавод», заместитель главного сварщика	СУР-1ГАЦ-IV-00035, до 03.09.2020 0717-31-СП, до 05.07.2020	ГО, КО, МО, ПТО, СК
Зверев Александр Николаевич	ООО «НАКС-Урал», начальник лаборатории	ЗУР-ГАЦ-IV-14317, до 10.07.2019 0717-32-СП, до 05.07.2020	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
Коробицын Адольф Михайлович	ООО «Востокметаллургмонта ж», главный сварщик	СУР-1ГАЦ-IV-00065, до 20.12.2018 0717-33-СП, до 05.07.2020	КО, МО, ОХНВП, ПТО, СК
Макаров Алексей Юрьевич	ЧОУ ДПО «Центр подготовки персонала Евраз-Урал», начальник учебного центра	СУР-1ГАЦ-III-00385, до 14.05.2018 0717-34-СП, до 05.07.2020	ГДО, ГО, КО, МО, ПТО, СК
Мещеряков Андрей Андреевич	ООО «НАКС-Урал», руководитель отдела	ЗУР-ГАЦ-IV-14416, до 07.07.2019 0717-35-СП, до 05.07.2020	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
Паршуков Андрей Александрович	ООО «НАКС-Урал», специалист	ЗУР-ГАЦ-III-14560, до 22.04.2019 0516-15-СП, до 23.05.2019	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
Стариков Антон Игоревич	ООО «НАКС-Урал», заместитель директора	ВВР-2ГАЦ-IV-09970, до 02.10.2019 0717-36-СП, до 05.07.2020	ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
Стяжкина Ольга Даниловна	ООО «НАКС-Урал», руководитель отдела	ЗУР-ГАЦ-IV-14418, до 11.09.2019 0717-37-СП, до 05.07.2020	ГО, КО, МО, ОХНВП, ПТО, СК
Тагильцева Вера Рюриковна	АО «ЕВРАЗ НТМК», главный сварщик	СУР-1ГАЦ-IV-00093, до 09.07.2020 0717-38-СП, до 05.07.2020	ГО, КО, МО, ОТОГ, ПТО, СК
Церникель Марина Валерьевна	ООО «НАКС-Урал», специалист	СУР-1ГАЦ-III-00467, до 18.02.2019 0916-21-СП, до 19.09.2019	КО, ОХНВП, ПТО

Чемеров Рафаил Зарифзянович	ООО «НАКС-Урал», специалист	СУР-12АЦ-III-06413, до 27.07.2018 0916-22-СП, до 19.09.2019	НГДО, ОХНВП, ПТО
Шалимов Михаил Петрович	Уральский Федеральный Университет, заведующий кафедрой технологии сварочных процессов	СУР-4АЦ-IV-10544, до 13.10.2018 0717-39-СП, до 05.07.2020	ГДО, ГО, КО, КСМ, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Эксперт САСв



(подпись)



Пономаренко Алексей Сергеевич
(ФИО)