**Приложение 1 к Заявке Исх. № от « » 2016 г.**

**Данные по условиям эксплуатации сварочного оборудования**

| **Требования РД 03-614-03** | **№ СО по Заявке** | **Данные по**  **ЗАО «Уралтос»** |
| --- | --- | --- |
| Характеристики внешней среды: | 1-6 | Закрытые помещения. |
| Вид (способ) сварки (наплавки):  Номенклатура свариваемых изделий:  Сварочные материалы:  Нормативная документация: | 4-6 | **ПТО** (п.п. 1, 7, 14)  **МП**  Лист: толщина от 5 мм до 20 мм;  Стали: М01 (Сталь 20, Ст 3сп);  Сварочная проволока: Св-08Г2С Ø1,2 мм;  Газ: 80%Ar + 20%CO2;  НД: РД 24.090.97-98; РД 36-62-00. |
| 1-3 | **ПТО** (п.п. 1, 7, 14)  **РД**  Лист: толщина от 5 мм до 20 мм  Стали: М01(Сталь 20, Ст 3сп)  Электроды: тип Э50 (УОНИ 13/55);  НД: РД 24.090.97-98; РД 36-62-00 |
| 4-6 | **МО** (п.п. 1, 2)  **МП**  Лист: толщина от 5 мм до 20 мм;  Труба: диаметр от 70 до 150 включительно, толщина стенки от 5 до 10 мм;  Стали: М01, (Сталь 20, Ст 3сп);  Сварочная проволока: Св-08Г2С Ø1,2мм;  Газ: 80%Ar + 20%CO2;  НД: ГОСТ Р 52630-2012, РД 34 15.132-96 |
| 1-3 | **МО** (п.п. 1, 2)  **РД**  Лист: толщина от 5 мм до 20 мм;  Труба: диаметр от 70 до 150 включительно, толщина стенки от 5 до 10 мм;  Стали: М01, (Сталь 20, Ст 3сп);  Электроды: тип Э50 (УОНИ 13/55);  НД: ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ 32569-2013,  РД 34 15.132-96 |
| 4-6 | **НГДО** (п. 9)  **МП**  Лист: толщина от 5 мм до 20 мм;  Труба: диаметр от 70 до 150 включительно, толщина стенки от 5 до 10 мм;  Стали: М01, (Сталь 20, Ст 3сп);  Сварочная проволока: Св-08Г2С Ø1,2мм;  Газ: 80%Ar + 20%CO2;  НД: ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ 32569-2013 |
| 1-3 | **НГДО** (п. 9)  **РД**  Лист: толщина от 5 мм до 20 мм;  Труба: диаметр от 70 до 150 включительно, толщина стенки от 5 до 10 мм;  Стали: М01, (Сталь 20, Ст 3сп);  Электроды: тип Э50 (УОНИ 13/55);  НД: ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ 32569-2013 |
| наличие технологических карт на выполняемые сварные соединения | 1-6 | Технологические карты на выполняемые сварные соединения имеются в полном объеме. |
| Информация о наличии аттестованного обслуживающего персонала   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **ФИО** | **Профессия** | **Квалификационный разряд** | **№ удостоверения (свидетельства)** | | Табарин Владислав Валерьевич | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 5 (пятый) | № 8 от 01.04.2007г., дата последней проверки 29.09.2015г. | | | |
| соответствие области аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства и области применения подлежащего аттестации сварочного оборудования: | 1-6 | Область аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства соответствует заявляемой области на аттестацию сварочного оборудования.  Приложения: Заверенные копии удостоверений. |
| наличие графика осмотров, проверок, профилактических и капитальных ремонтов СО. Фамилия и инициалы, должность ответственного лица за безопасную эксплуатацию СО: | 1-6 | График осмотров, проверок, профилактических и капитальных ремонтов на 2016 год имеется.  Ответственное лицо за безопасную эксплуатацию сварочного оборудования заместитель начальника цеха по подготовке производства Пивинов С.М.  Приложения: Заверенная копия приказа (распоряжения) о назначении. |

**Главный сварщик** ЗАО "Уралтос" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Семенов В.А. /

подпись

М.П.