***Заявляемая область аттестации***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НД на типы сварных соединений (ГОСТы и др.) | Условное обозначение сварного соединения по НД (ГОСТу и др.) | Диапазон диаметров привариваемой (штуцера, патрубка) детали | Диапазон толщин привариваемой (штуцера, патрубка) детали | Диапазон диаметров основной (коллектора) детали\* | Диапазон толщин основной (коллектора) детали\* |
| Группа сталей 1(М01) | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Группа сталей 2(М03) | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |

\* заполняется для Угловых, тавровых и нахлесточных соединений

!!!!ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ!!!!!

***Заявляемая область аттестации***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| НД на типы сварных соединений (ГОСТы и др.) | Условное обозначение сварного соединения по НД (ГОСТу и др.) | Диапазон диаметров привариваемой (штуцера, патрубка) детали | | Диапазон толщин привариваемой (штуцера, патрубка) детали | Диапазон диаметров основной (коллектора) детали\* | Диапазон толщин основной (коллектора) детали\* |
| Группа сталей 1(М01) | | | | | | |
| ГОСТ 5264 | С2 | лист | | 3…4 | - | - |
| С7 | лист | | 3…5 | - | - |
| С8 | лист | | 3…30 | - | - |
| С12 | лист | | 3…30 | - | - |
| С15 | лист | | 8…30 | - | - |
| С17 (с подогревом) | лист | | 25…50 | - | - |
| У4 | Лист | | Свыше 3 до 12 вкл | Лист | Свыше 3 до 20 вкл. |
| С21 | лист | | 8…30 | - | - |
| У2 | лист | | 3…12 | лист | 3…12 |
| У4 | лист | | 3…30 | лист | 3…30 |
| Группа Сталей 4(М02) | | | | | | |
| ГОСТ 16037 | С17 | | Свыше 25 до 100 вкл. | Свыше 3 до 10 вкл. | - | - |
| С17 | | Свыше 150 до 500 вкл. | Свыше 10 до 20 вкл. (с подогревом, с термообработкой) | - | - |