**БЛАНК ПРЕДПРИЯТИЯ**

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСМ - 14**

 **ЗАЯВКА**

**на проведение аттестации сварочных материалов производителя**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-производителя |  |
| Юридический адрес |  |
| Страна |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) |  |
| Ф.И.О. контактного лица  |  |
| Телефон, факс |  |
| Электронная почта |  |
| Сайт |  |
| Номер и дата регистрации заявки в АЦ | № « » 20 г. |

|  |
| --- |
| **Общие сведения о сварочных материалах** |
| Вид аттестации |  |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СМ (при наличии) |  |
| Сведения об инспекционном контроле (сроки проведения; шифр АЦ, выполнившего инспекционный контроль; контролируемые марки СМ) (при наличии) |  |
| Вид СМ |  |
| Марка СМ |  |
| Классификация (тип) (при наличии) |  |
| Диаметр, мм / Сечение, мм / Состав % (при наличии) |  |
| Партия |  |
| Дата выпуска |  |
| Марка сочетаемого СМ (при наличии) |  |
| НД на изготовление сварочного материала (стандарт, ТУ и т.п.) (при наличии) |  |
| **Аттестационные требования** |
| Способы сварки (наплавки) |  |
| Группы основных материалов |  |
| Группы технических устройств |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации…. на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Номер записи в реестре ПАО «Газпром» (при наличии СМ в реестре ПАО «Газпром») |  |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Номер записи Реестра ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СМ в реестре ОВП) |  |
| Номер и дата ТУ в Реестре ОВП ПАО «Транснефть»(при наличии СМ в реестре ОВП) |  |

|  |
| --- |
| Наименование уполномоченной организации  |
| Юридический адрес  |
| ИНН  |
| Ф.И.О. контактного лица  |
| Телефон, факс  |
| Электронная почта  |
| Сайт  |
| Регистрационный номер в Реестре НАКС  |
| Доверенность организации-производителя (номер, дата)  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Должность руководителя организации – уполномоченного представителя МП  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись)  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (И.О. Фамилия)  |

Приложение:

1. Технические условия (выписку из технических условий).

2. Сертификаты качества (соответствия) (при наличии).

3. Документ от производителя, подтверждающий соответствие аттестуемых сварочных материалов сведениям, указанным в реестре ПАО «Газпром» и/или реестре ОВП (прилагается при аттестации СМ с учетом требований «Положения об аттестации … на объектах ПАО «Газпром» и/или РД-03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО «Газпром» и/или реестр ОВП).

4. Технические условия, сертификат соответствия и паспорт для СМ с указанием ТУ, технологическая инструкция по сварке (прилагается при аттестации СМ с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16), для включения в реестр ОВП).